

BD LÍBEZNICE MARTINOVA - D.1.1.1.103.R - TABULKA RESTAURÁTOSKÝCH VÝROBKŮ																
ZÁKLADNÍ POŽADAVKY: 1)RESTAURÁTORSKÉ PRÁCE MŮŽE VYKONÁVAT POUZE DOSTATEČNĚ ZDATNÝ ŠTUKATÉR ZKUŠENÝ V PROVÁDĚNÍ DANÉHO TYPU UMĚLECKO-ŘEMESLNÝCH VÝROBKŮ. 2)VEŠKERÉ PRÁCE JE TŘEBA V ROZPRACOVANOSTI NADÁLE KONZULTOVAT S ODPOVĚDNÝM ZÁSTUPCEM INVESTORA A ARCHITEKTEM. 3)NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ VŠECH VÝROBKŮ JE JEJICH UKOTVENÍ DO KONSTRUKCE. ZPŮSOB KOTVENÍ MUSÍ BÝT SPECIFIKOVÁN V TECHNOLOGICKÉM POSTUPU. 4)VÝROBKY NOVÉ POŽADOVANÉ ZPRACOVÁVAT RESTAURÁTORSKÝM ZPŮSOBEM MUSÍ BÝT PŘED ZAHÁJENÍM KONZULTOVÁNY S ARCHITEKTEM. PO ZAHÁJENÍ PRACÍ MUSÍ BÝT PROVEDENA NEJDŘÍVE MALÁ UCELENÁ ČÁST A TEPRVE PO JEJÍM ODSOUHLASENÍ ARCHITEKTEM, UŽIVATELEM A STAVEBNÍKEM JE MOŽNO ROZPRACOVAT CHARATEREM PODOBNÉ PRÁCE VE VĚTŠÍM ROZSAHU 5)ZHOTOVITEL JE POVINEN UPOZORNIT NA PŘÍPADNÉ Z JEHO HLEDISKA NEVHODNÉ POŽADAVKY DOKUMENTACE, KTERÉ BY MOHLY SNÍŽIT FUNKČNOST NEBO ZHORŠIT STÁLÝ VZHLED JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ 6)VEŠKERÉ ZHOTOVITELEM POŽADOVANÉ ZMĚNY A ÚPRAVY PRVKŮ JE TŘEBA PŘED JEJICH PROVEDENÍM V DOSTATEČNÉM PŘEDSTIHU KONZULTOVAT A NECHAT ODSOUHLASIT STAVEBNÍKEM A ARCHITEKTEM. 7)POPISY JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ JSOU UVEDENY V TABULCE JEJICH HLAVNÍMI PARAMETRY, PŘÍPADNĚ DOPLNĚNY POPISEM SOUČÁSTÍ, KTERÉ NEJSOU STANDARDNÍ. JE TŘEBA POČÍTAT S TÍM, ŽE SE JEDNÁ VŽDY O VÝROBKY S PLNOU MÍROU SPRÁVNÉ FUNKČNOSTI, KTERÉ MUSÍ BÝT VYBAVENY VŠEMI POTŘEBNÝMI DOPLŇKY, KTERÉ UMOŽNÍ JEJICH LEHKÉ DLOUHODOBÉ FUNGOVÁNÍ. 8)POVRCHOVÉ ÚPRAVY MUSÍ BÝT V PŘEDSTIHU ODSOUHLASENY PRO RESTAUROVANÉ PRVKY ZÁSTUPCEM PAMÁTKOVÉ PÉČE A PRO NOVÉ RESTAURÁTORSKY PROVEDENÉ VÝROBKY MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNY VZORKY A JEJICH ROZSÁHLEJŠÍ PROVÁDĚNÍ JE MOŽNÉ TEPRVE PO JEJICH ODSOUHLASENÍ.																
OZN.	ROZMĚRY (mm)	POPIS	POČET KUSŮ nebo bm							KOVÁNÍ, KOTVENÍ	VYBAVENÍ	MATERIÁL	POVRCHOVÁ ÚPRAVA / BARVA	NAPOJENÍ NA PROFESE	POZNÁMKA	PŘÍLOHA
			2.PP	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	STŘ	CELK.							
R01	v. 5000 hl. 100 mb	Provedení bosáže na fasádě na celém východním, západním a severním průčelí. Detaily provedení dekorativních prvků římsy a bosáže budou kopií detailů z jižní fasády včetně jemných detailů nezakreslených ve výkresech. To se týká i různé tl. bosáže. Rozsah je vyznačen v pohledech - bm.			62	62	62		186	omítková pásová bosáž v tl. cca 50-100 mm	k běžné tloušťce omítek připočítat ccacca 50-100 mm na bosáž	v dolní partii do výšky cca 1,5 bm nad úroveň soklu sanační omítka, dále vápenná omítka + jemný vápenný štuk - viz projekt sanací	povrch bude opatřen fasádním nátěrem dle tabulky skladeb svislých konstrukcí a povrchů nátěrem ve světlém odstínu určeném na základě vzorků		batrevný odstín bude dále upřesněn výběrem dle provedených vzorků o velikosti 10x min. 1 bm x 1 bm	
R02	cca hl. 150 / v.230 mb	Štukatérská obnova patrové římsy, provedení dekorativních prvků římsy bude kopií detailů z jižní fasády včetně jemných detailů nezakreslených ve výkresech. Vysekat pruhy omítky v místě nových prvků. Pro štukatérské vytažení říms se nejprve musí vytvořit základ římsy pomocí navrtaných jádrových vrtů do 2/3 zdíva se zabetonovaným IPN 80 nebo L80 do zdíva, aby se udělal základ pro římsu.			62				62	štukové provedení na nově vytvořenou nosnou konstrukci, obnova původního štukového provedení po odstranění všech pozdějších vrstev fasádních nátěrů a řádném očištění		štuková obnova v hrubých omítkách a nové domodelování v povrchové jemné štukové omítce	dtto R01	ne	dtto R01	
R03	cca hl. 350 / v.350 mb	Štukatérská obnova patrové římsy, provedení dekorativních prvků římsy budou kopií detailů z jižní fasády včetně jemných detailů nezakreslených ve výkresech. Vysekat pruhy omítky v místě nových prvků. Pro štukatérské vytažení říms se nejprve musí vytvořit základ římsy pomocí navrtaných jádrových vrtů do 2/3 zdíva se zabetonovaným IPN 80 nebo L80 do zdíva, aby se udělal základ pro římsu.				62			62	štukové provedení na nově vytvořenou nosnou konstrukci, obnova původního štukového provedení po odstranění všech pozdějších vrstev fasádních nátěrů a řádném očištění		štuková obnova v hrubých omítkách a nové domodelování v povrchové jemné štukové omítce	dtto R01	ne	dtto R01	
R04	cca hl. 250 / v.200 mb	Štukatérská obnova patrové římsy, provedení dekorativních prvků římsy budou kopií detailů z jižní fasády včetně jemných detailů nezakreslených ve výkresech. Vysekat pruhy omítky v místě nových prvků. Pro štukatérské vytažení říms se nejprve musí vytvořit základ římsy pomocí navrtaných jádrových vrtů do 2/3 zdíva se zabetonovaným IPN 80 nebo L80 do zdíva, aby se udělal základ pro římsu.				62			62	štukové provedení na nově vytvořenou nosnou konstrukci, obnova původního štukového provedení po odstranění všech pozdějších vrstev fasádních nátěrů a řádném očištění		štuková obnova v hrubých omítkách a nové domodelování v povrchové jemné štukové omítce	dtto R01	ne	dtto R01	

R05	2900 / 1500 hl. 450 ks	Štukatérská obnova nadokenní a podokenní římsy včetně napojení bočních přechodových prvků do šambrány, provedení dekorativních prvků budou kopií detailů z jižní fasády včetně jemných detailů nezakreslených ve výkresech. Vysekat pruhy omítky v místě nových prvků. Pro štukatérské vytažení říms se nejprve musí vytvořit základ římsy pomocí navrtaných jádrových vrtů do 2/3 zdiva se zabetonovaným IPN 80 nebo L80 do zdiva, aby se udělal základ pro římsu.				14	14		28	štukové provedení na nově vytvořenou nosnou konstrukci, obnova původního štukového provedení po odstranění všech pozdějších vrstev fasádních nátěrů a řádném očištění		dodatečné nátěry budou sejmuty, štukové a sádrové prvky opraveny a případně doplněny ve stejném materiálu jako byly původně provedeny	dtto R01	ne	dtto R01	
R06	2400-1100 / 1550 hl. 150 ks	Štukatérská obnova šambrány, provedení dekorativních prvků budou kopií detailů z jižní fasády včetně jemných detailů nezakreslených ve výkresech.- ks			2	2	4		8	štukové případně sádrové provedení po odstranění všech pozdějších úprav nadpraží a boků okna		dodatečné úpravy ostění budou odstraněny, štukové a sádrové prvky opraveny a případně doplněny ve stejném materiálu jako byly původně provedeny	dtto R01	ne	dtto R01	
R07	v. 900 hl. 100 mb	Štukatérská obnova prvků na dasádě po provedení sanačních omítek. Opětovná realizace všech poničených prvků.			89				89	štukové případně sádrové provedení		dodatečné úpravy ostění budou odstraněny, štukové a sádrové prvky opraveny a případně doplněny ve stejném materiálu jako byly původně provedeny	dtto R01	ne	dtto R01	
R08	š. 480, hl. 1530 v. 2380	Štukatérská profilace komínů, ozdobná profileace vyhotovená dle výkresů						2	2	štukové případně sádrové provedení, součástí provku je i tvarovaná cihlová a ŽB konstrukce komínu dle výkresu komínů	k běžné tloušťce omítek připočítat ccacca 50-100 mm na bosáž	vápenná omítka + jemný vápenný štuk	dtto R01	ne	dtto R01	
R09	š. 700, hl. 1380 v. 1650	Štukatérská profilace komínů, ozdobná profileace vyhotovená dle výkresů						2	2	štukové případně sádrové provedení, součástí provku je i tvarovaná cihlová a ŽB konstrukce komínu dle výkresu komínů	k běžné tloušťce omítek připočítat ccacca 50-100 mm na bosáž	vápenná omítka + jemný vápenný štuk	dtto R01	ne	dtto R01	